

Pano Nockendrehverschluss mit PVC-Dichtung

Verschlussarten



*TWS mit Step,
ohne Button*



*DTO ohne Step,
ohne Button*



*TSB mit Step,
mit Button*



*DOB ohne Step,
mit Button*

Typenbezeichnung

Verschlussart und -Durchmesser + 8-stelliger Code:

1. Stelle = interne Bezeichnung, immer S
2. Stelle = Buttonfunktion
3. Stelle = Compoundtyp
4. Stelle = Grundierung innen
5. Stelle = Haftlack innen
6. Stelle = Grundlack außen
7. Stelle = Anzahl der Druckfarben
8. Stelle = Schutzlack außen

Version 03 · 2017-07-11

Regulärer Nockendrehverschluss

Verschlussdurchmesser	77 mm	82 mm	89 mm	100 mm
Verschlussstypen	TWS, TSB	TWS, TSB	TWS, TSB	TWS, TSB
Glasmundung	nach DIN EN ISO 9100 1-14			
Verschlussdurchmesser max. [mm]	80,05	85,14	92,75	103,4
Verschlusshöhe max. [mm]	11,1	11,1	11,95	14,0
Zusammensetzung				
Blech	Weißblech nach EN 10202:2001, Zinnauflage 2,0 g/m ² je Seite			
Dichtungsmasse	PVC-Compound mit lebensmittelrechtlicher Zulassung, abgestimmt auf Füll- und Nachbehandlungsverfahren, siehe anwendungstechnische Hinweise			
Innensystem	Mehrschicht-Lackierung, auf das jeweilige Füllgut abgestimmt, siehe anwendungstechnische Hinweise			
Außensystem	2-Schicht-Lacksystem (weiß, gold oder transparent)			
Druck	nach Kundenspezifikation			
Verpackung				
Gewicht / Verschluss	12,7 g	14,0 g	17,8 g	21,7 g
Kartoninhalt / Anzahl	1000	800	630	420
Gewicht / Karton	13,8 kg	12,2 kg	12,0 kg	10,0 kg
Verschlüsse / Europalette (24 Kartons)	24 000	19 200	15 120	10 080
Verschlüsse / Einwegpalette (30 Kartons)	30 000	24 000	18 900	12 600

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte und stellen keine Spezifikationsangaben dar.

Weitere Verschlüsse können auf Anfrage geliefert werden.

Tiefer Nockendrehverschluss

Verschlussdurchmesser	58 mm	66 mm	82 mm
Verschlussstypen	DTO, DOB	DTO, DOB	DTO, DOB
Glasmundung	nach DIN EN ISO 9100 1-14		
Verschlussdurchmesser max. [mm]	60,3	69,3	85,3
Verschlusshöhe max. [mm]	15,05	15,3	15,05
Zusammensetzung			
Blech	Weißblech nach EN 10202:2001, Zinnaufgabe 2,0 g/m ² je Seite		
Dichtungsmasse	PVC-Compound mit lebensmittelrechtlicher Zulassung, abgestimmt auf Füll- und Nachbehandlungsverfahren, siehe anwendungstechnische Hinweise		
Innensystem	Mehrschicht-Lackierung, auf das jeweilige Füllgut abgestimmt, siehe anwendungstechnische Hinweise		
Außensystem	2-Schicht-Lacksystem (weiß, gold oder transparent)		
Druck	nach Kundenspezifikation		
Verpackung			
Gewicht / Verschluss	9,6 g	11,3 g	15,8 g
Kartoninhalt / Anzahl	1100	900	550
Gewicht / Karton	11,56 kg	11,17 kg	9,69 kg
Verschlüsse / Europalette (24 Kartons)	26 400	21 600	13 200
Verschlüsse / Einwegpalette (30 Kartons)	33 000	27 000	16 500

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte und stellen keine Spezifikationsangaben dar.

Weitere Verschlüsse können auf Anfrage geliefert werden.

Innenlack/Korrosionsschutz

Das Innensystem ist abgestimmt auf den Korrosionsschutz für das jeweilige Füllgut.

Füllgutklassifizierung		Epoxy-Lackcode	MHD	BPA-NI-Lackcode	MHD
S1	trockene, feste Füllgüter, kein Essig, kein Salz, kein SO ₂	TT, TP	48 Monate	N7	48 Monate
	wässrige Füllgüter, kein Essig, kein Salz, kein SO ₂				
S2	ölhaltige Füllgüter	TT, TP	48 Monate	N7	48 Monate
	schwach essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt <0,6%), kein Salz, kein SO ₂				
S3	Füllgüter ohne Essig, Salz <1,5%, kein SO ₂	TT, TP	48 Monate	N7	48 Monate
	leicht essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt <1,5%), Salz <1,5%, kein SO ₂				
S4	Füllgüter ohne Essig, Salz <3,5%, SO ₂ <20 ppm	UT, UP	48 Monate	Q7	48 Monate
	essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt <3,5%), Salz <3,5%, SO ₂ <20 ppm				
S5	neutrale Füllgüter, Salz <3,5%, SO ₂ max. 80 ppm	VT, VP	48 Monate	Q7	24 Monate
	stark essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt ab 3,5%), Salz <3,5%, SO ₂ <80 ppm			-	-

Die Lackcodes sind interne Kennzeichnungen. TT, TP, UT, UP und N7 bezeichnen die Einfach-Schutzlackierungen; VT, VP und Q7 sind Doppel-Schutzlackierungen.

Anwendungstechnische Hinweise

Dichtungsvarianten

Kennung	Anwendung	Hinweis
B, X	Kalt- und Heißabfüllung, Pasteurisation: max. 95°C, 30 min, mind. 5-7% Kopfraum	funktioneller Weichmacher: ESBO
U	Heißabfüllung, Sterilisation: max. 121°C, 1 h, 2 bar Gegendruck, Mindestvakuum: -0,35 bar, max. Differenzdruck: 1 bar, mind. 7-9% Kopfraum	funktioneller Weichmacher: ESBO
D	Heißabfüllung, Sterilisation: max. 121°C, 1 h, 2 bar Gegendruck, Mindestvakuum: -0,35 bar, max. Differenzdruck: 1 bar, mind. 7-9% Kopfraum	funktioneller Weichmacher: AMG

Bei Erstabfüllung wird empfohlen, die Eignung für das jeweilige Nachbehandlungsverfahren zu prüfen. Zum Nachweis der lebensmittelrechtlichen Zulassung bitte gesonderte Konformitätserklärung anfordern.

Verschließen

Kann mit allen PANO DVV Gläserverschliessmaschinen und allen bekannten Dampfvakuumverschliessmaschinen verschiedener Hersteller verarbeitet werden.

Buttonfunktion

Kennung	
O	ohne Button
B	Buttonfunktion

Lagerung

Trocken lagern, Temperaturbereich +5°C bis +30°C, max. 2 Jahre nach Produktionsdatum, Stapelhöhe: max. 2 Paletten

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Sie dürfen nicht als Übernahme irgendeiner Gewährleistung betrachtet werden und es können keine Verpflichtungen für uns daraus hergeleitet werden. Die Verwendung unserer Produkte für andere als die von uns empfohlenen Anwendungen, erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns eine schriftliche Bestätigung über die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz eingeholt wurde. Alle Angaben zu unseren Produkten erfolgen nach bestem Wissen, aber aufgrund vieler Einflussfaktoren in Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, übernehmen wir keine Haftungsverpflichtung. Im Übrigen verweisen wir für alle unsere Erzeugnisse auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Version 03 · 2017-07-11